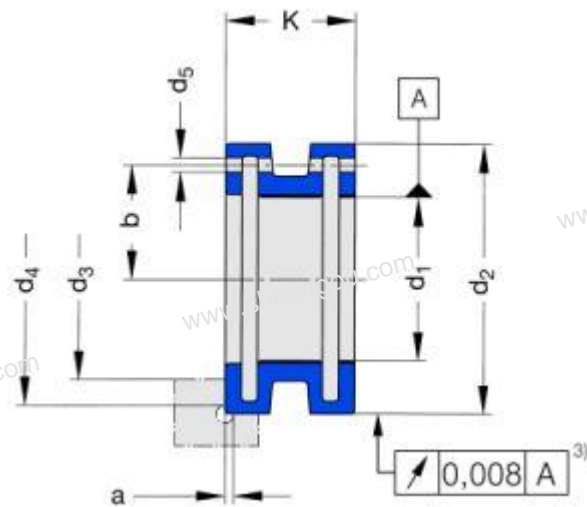


Guide Bushing FAK



Designation of a guide bushing with $d_1 = 50\text{mm}$ and $K = 26\text{mm}$:
Guide Bushing FAK 50-72

Subject to changes.

[Special versions:](#)

On request, by sending of an explanatory sketch.

CAD	Code	Dimensions [mm]					Clamping force initiation		transmittable forces		connecting elements [mm]		
	FAK	d1	d2	K	fixing hole		F *) [N]	C **) [mm]	M [Nm]	Fa [N]	d3 max.	d4 min.	a max.
				d5	b								
🔍	35-52	35	52	21	3,8	22	22900	0,4	100	5710	43	50	2,2
🔍	40-56	40	56	21	3,8	24	25900	0,4	131	6550	48	54	2,2
🔍	45-68	45	68	26	3,8	28	29800	0,4	180	8000	58	65	3,0
🔍	50-72	50	72	26	3,8	30	32900	0,4	221	8840	62	69	3,0
🔍	55-80	55	80	31	3,8	33	39300	0,5	295	10730	70	77	3,0
🔍	60-85	60	85	31	4,8	36	42200	0,5	352	11730	75	82	3,0
🔍	65-90	65	90	31	4,8	38	45100	0,5	421	12950	80	87	3,0
🔍	70-100	70	100	38	4,8	42	52500	0,5	546	15600	88	96	4,0
🔍	75-105	75	105	38	4,8	44	55600	0,5	619	16510	93	101	4,0
🔍	80-110	80	110	38	4,8	46	58700	0,5	709	17730	98	106	4,0
🔍	85-115	85	115	38	4,8	50	61800	0,6	793	18660	103	111	4,0
🔍	90-120	90	120	38	4,8	53	64800	0,6	909	20200	108	116	4,0
🔍	100-130	100	130	38	5,8	58	71000	0,6	1123	22460	118	126	4,0

🔍	110-140	110	140	38	5,8	63	77100	0,6	1342	24400	128	136	4,0
🔍	120-150	120	150	38	5,8	68	83300	0,6	1606	26770	138	146	4,0
🔍	130-160	130	160	38	5,8	73	89500	0,6	1869	30290	148	156	4,0
🔍	140-170	140	170	38	5,8	78	95700	0,6	2185	31210	158	166	4,0
🔍	150-180	150	180	38	5,8	83	101900	0,6	2491	33210	168	176	4,0

*) Max. perm. clamping force. For automated operation, the clamping sleeve should be clamped with max. $0.75 \times F$.

**) Design specification, not to be confused with actuation travel. For explanations, note Transmittable forces.

3) $d_2 > 80\text{mm}$ = Concentricity to IT4